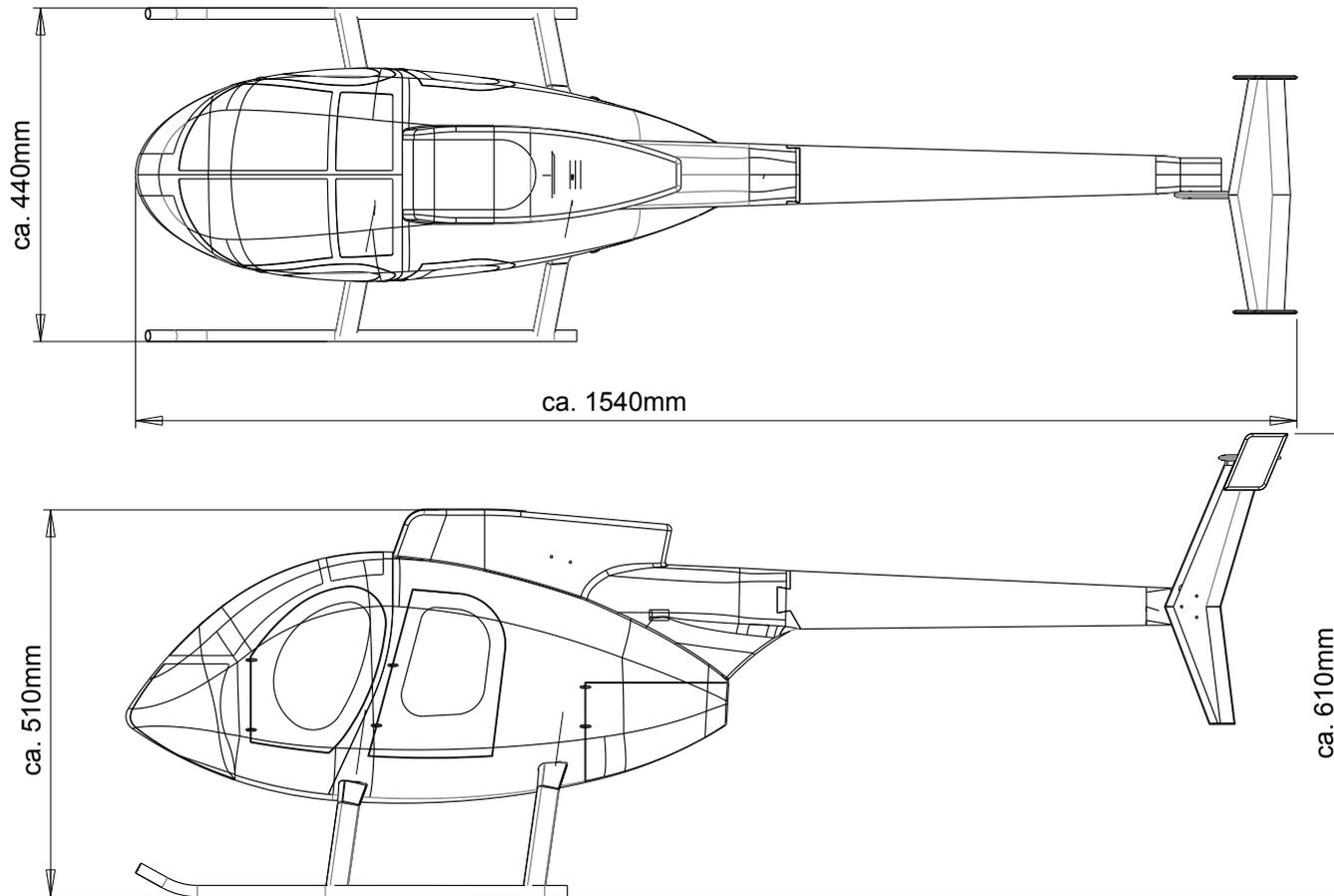


# Montageanleitung / Manual Hughes 500 > PHT-2

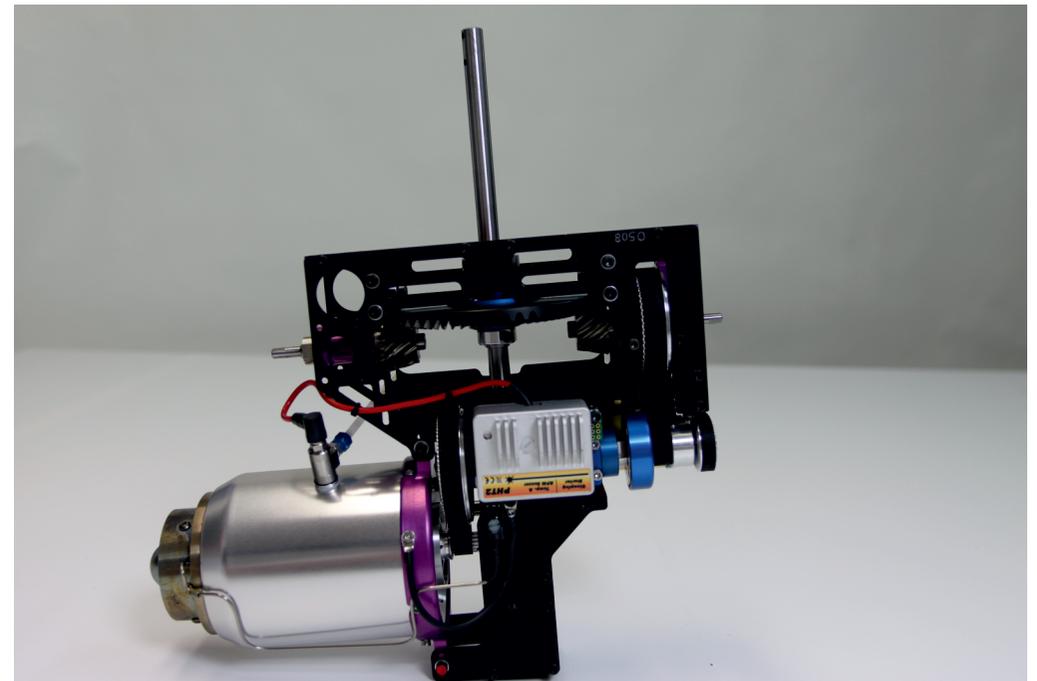
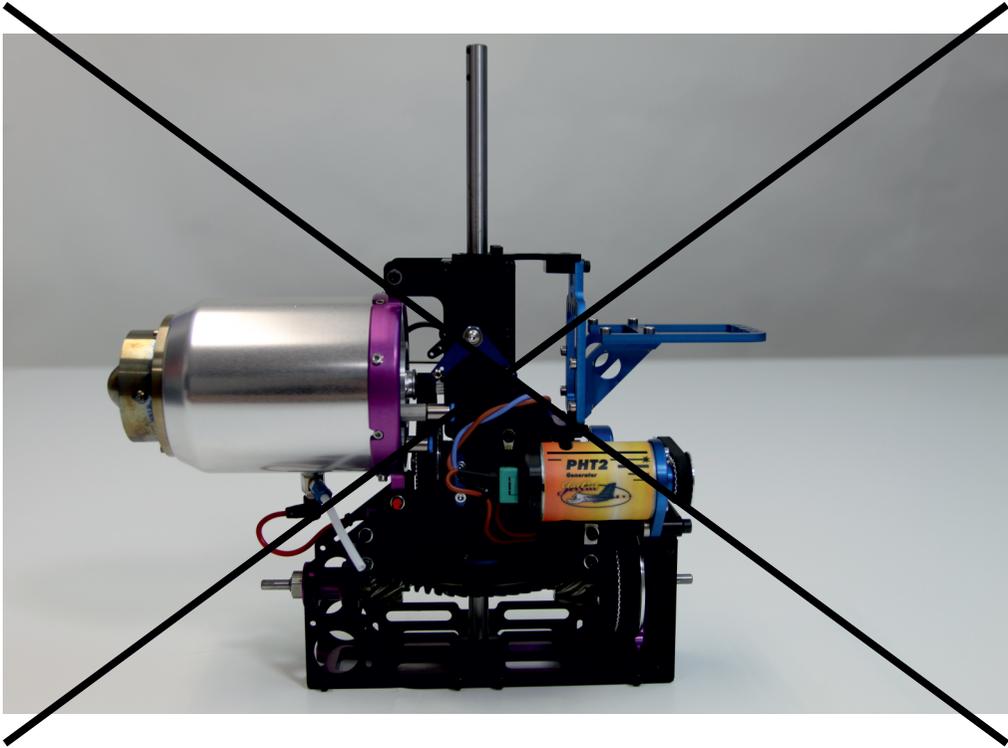


Dieses Modell ist für den erfahrenen Modelbauer gedacht und erfordert deshalb Grundkenntnisse und Erfahrung im Umgang mit Modellhubschrauber und Turbinen. Die Anleitung von JetCat mit dem Umgang der Turbine ist unbedingt zu beachten !  
5-Blatt Rotorkopf, Taumelscheibe und Mitnehmer sind nicht im Lieferumfang enthalten. Erhältlich im Heli-Center-Berlin.de Shop.

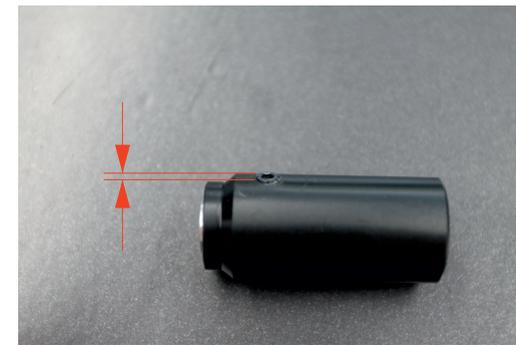
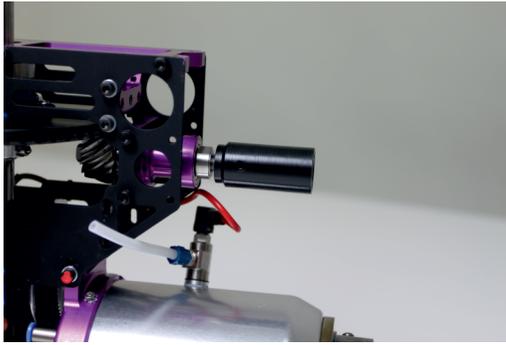
Es wird empfohlen die PHT-2 mit 1400 1/min zu verwenden !

Rotorwelle muss wenn nicht bereits ab Werk JetCat geliefert, neu gebohrt werden !

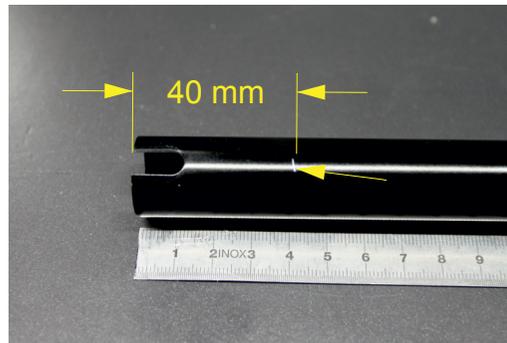
Mechanik gemäß Bild vorbereiten. Mechanik wird in umgedrehter Ausführung montiert (Bild rechts).



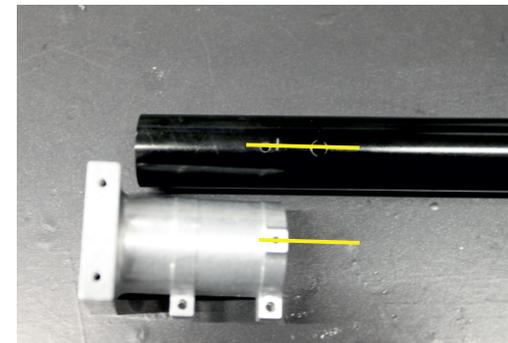
Alle Schrauben mit Schraubensicherung mittelfest (blau) versehen !  
Vormontierte Teile sind provisorisch montiert und müssen kontrolliert werden !



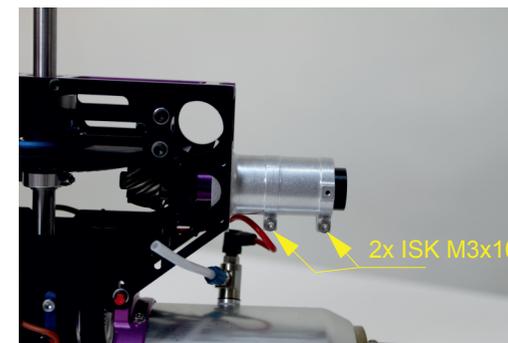
Kardanglocke mit beiliegenden Madenschrauben M4 montieren. **ACHTUNG!** Die Madenschraube muss bündig sein oder ein wenig heraus stehen! Maden gegebenen falls abschleifen!  
**Sollte die Made zu tief sitzen, kann es sein das die Delrin-Glocke durchdreht!** Zu weit raus stehen darf Sie aber auch nicht, da sie sonst am Heckrohr schleift!



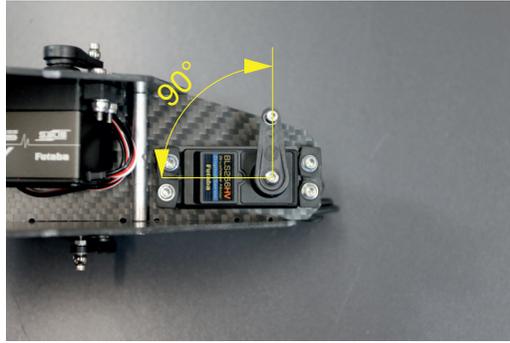
Heckrohr mit einer Markierung bei 40mm versehen.



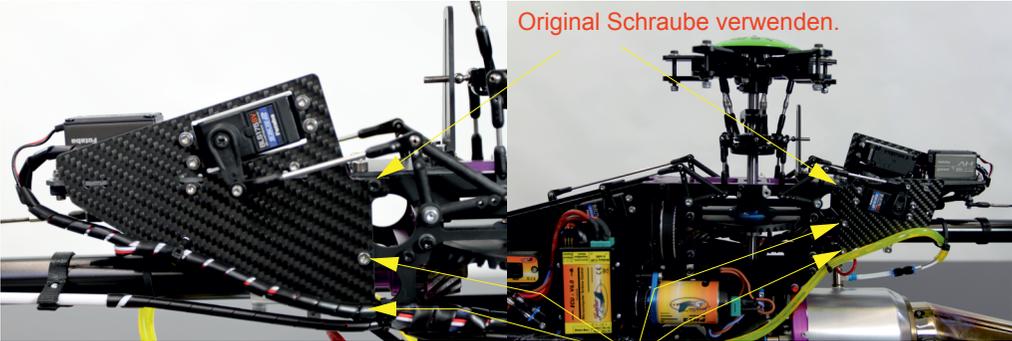
Heckrohr bis Markierung in den Halter schieben. Darauf achten das die große Bohrung im Rohr in einer Linie mit der Bohrung im Halter für die Verdrehsicherung ist. Das Loch der Verdrehsicherung auf das Heckrohr übertragen und ein 2,5mm Loch ins Heckrohr bohren.



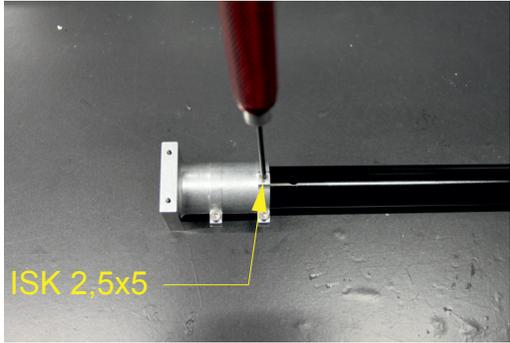
Heckrohrhalter montieren (vorerst lose), Schrauben ISK M3x10 montieren (lose lassen)



Servo's gemäß Bilder mit 12x ISK M2,5x14, 24x U-Scheibe 2,5 und 12x M2,5 Stopmutter montieren. Heckservohebel im rechten Winkel mit RC-Anlage justieren.



Servohalterung mit 4x ISK M3x8 befestigen.



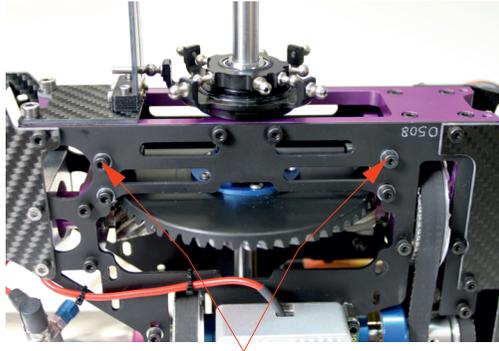
Heckrohr 40mm in den Halter schieben, mit Schraube ISK 2,5x5 gegen verdrehen sichern und Klemmschrauben 2x ISK 3x10 fest ziehen.



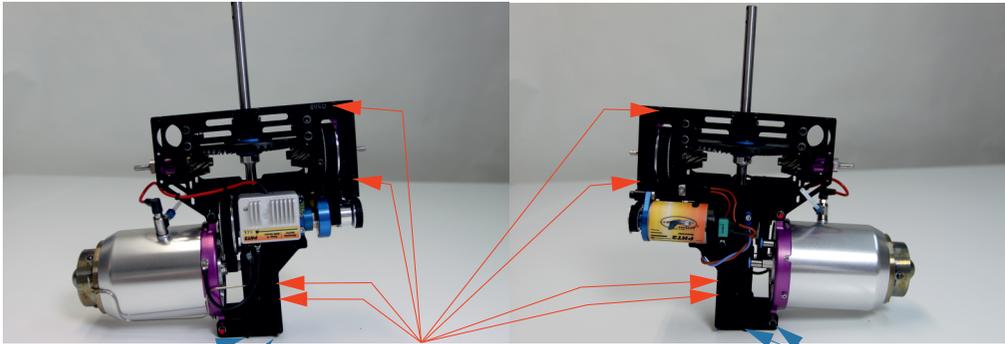
Umlenkhebel vorbereiten.  
Kugeln am äußersten Loch montieren.



Umlenkhebel mit 4x ISK M3x25 , 4x Distanz 1mm und 4x U-Scheibe montieren. Reihenfolge beachten !

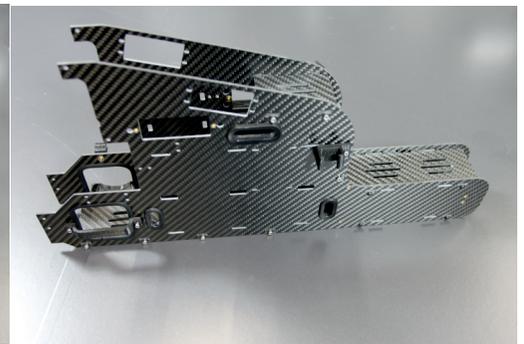
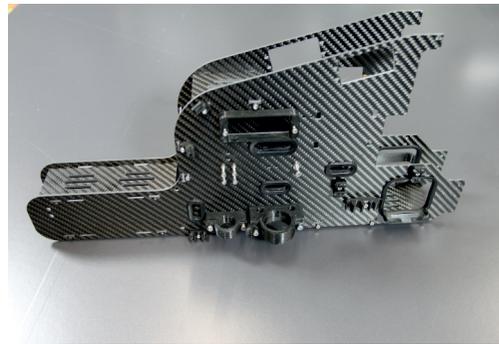


Original Schrauben entfernen und Umlenkhebel montieren.

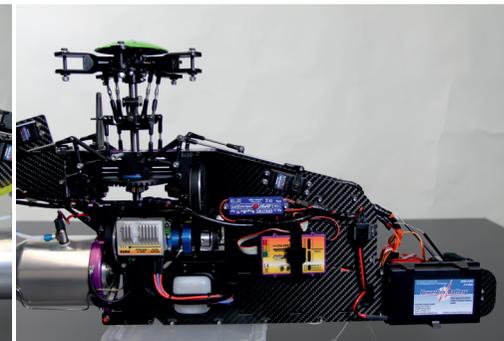


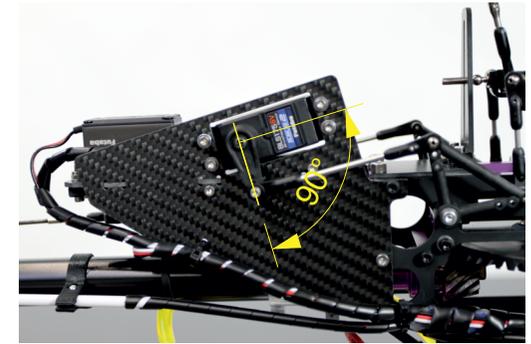
Original Schrauben entfernen und Vorbau damit befestigen.

Untere vier original Schrauben entfernen, werden später zur Befestigung der Mechanik am Podest benötigt !

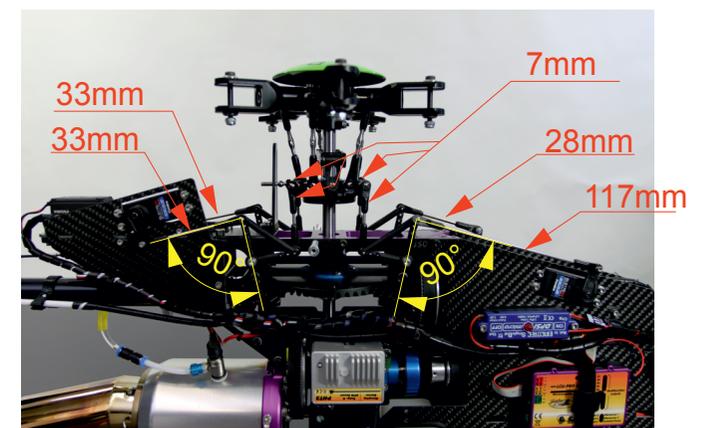
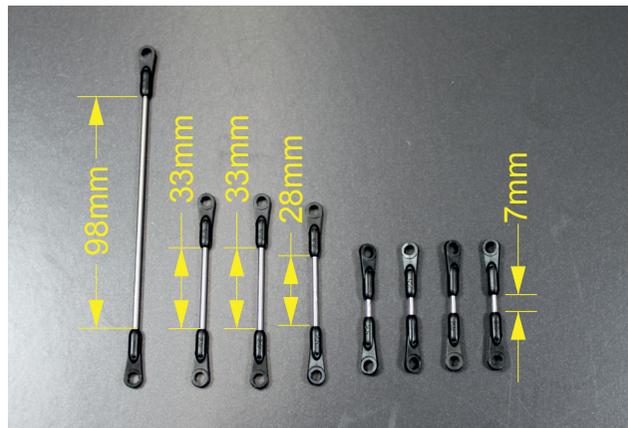
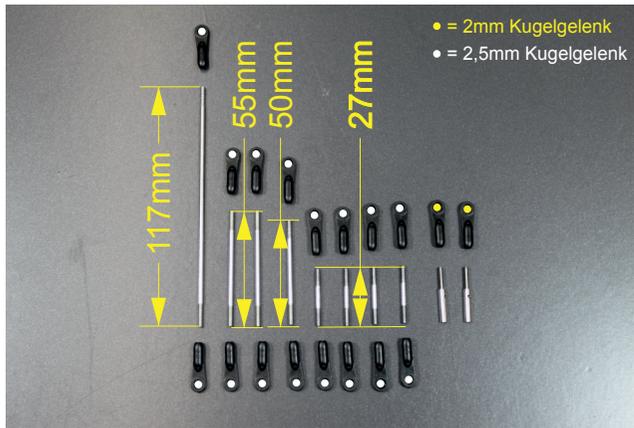


Alle Schrauben vom Vorbau sind nur lose vormontiert und müssen noch mit Schraubensicherung versehen und befestigt werden !

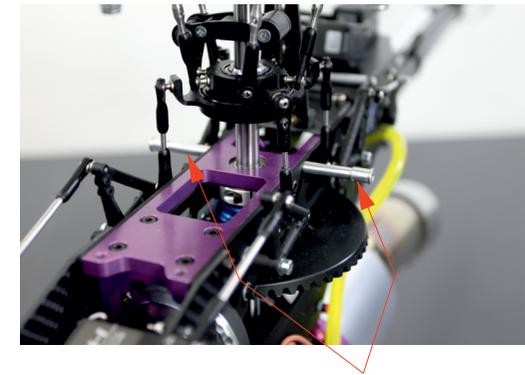
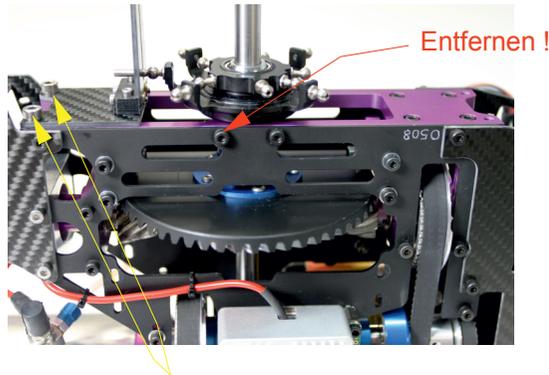
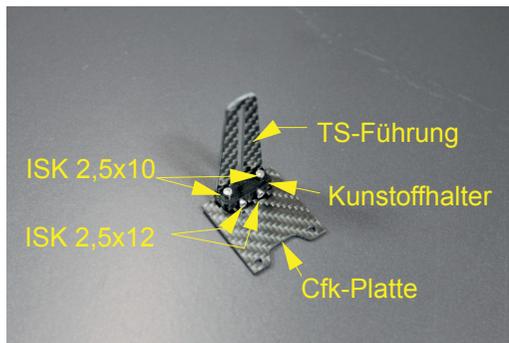




Servo's gemäß Bilder mit 8x ISK M2,5x14, 16x U-Scheibe 2,5 und 8x M2,5 Stopmutter montieren. Alle Servohebel im rechten Winkel zum Servo mit RC-Anlage justieren.

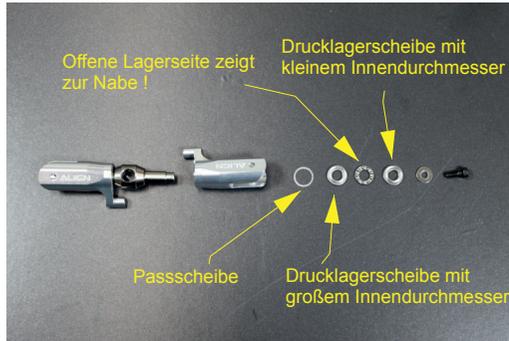


Gestänge gemäß Bilder mit 2,5mm Kugelgelenk fertig stellen.

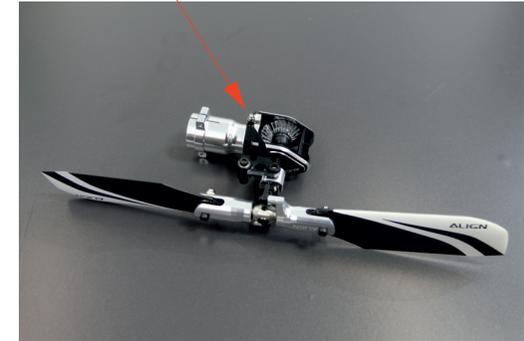


Taumelscheibenführung mit 2xISK 4x6 an Mechanik montieren.

Rumpfbefestigung Bolzen 30mm mit Stiftschraube M3x16 montieren.

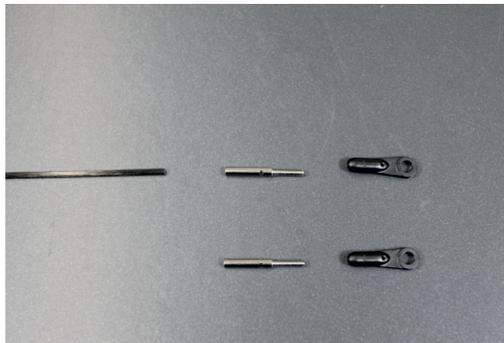


Linsenkopfschraube M 2x8 und Kugel 2mm .



Alle Align Teile werden lose vormontiert geliefert und müssen nochmals zerlegt und montiert werden. Die Drucklager müssen gefettet und alle Schraubverbindungen mit Schraubensicherungsmittel versehen werden.

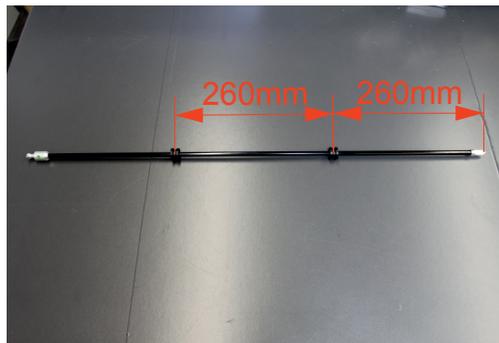
Heckrotor gemäß Bilder montieren, ggf original Align Montageanleitung von der Align Website herunterladen.



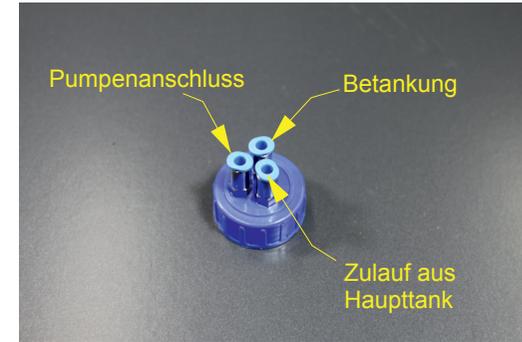
Cfk Stab 2mm für Heckanlenkung an den Enden mit feinem Schleifpapier anrauen und anschließend entfetten.  
Cfk Stab in Gewinde-Endhülsen mit 5min Epoxy einkleben.  
Kugelgelenke anschließend (nach Trocknung) mit einem Abstand von 701mm (Kugelgelenk Mitte -> Mitte) montieren.



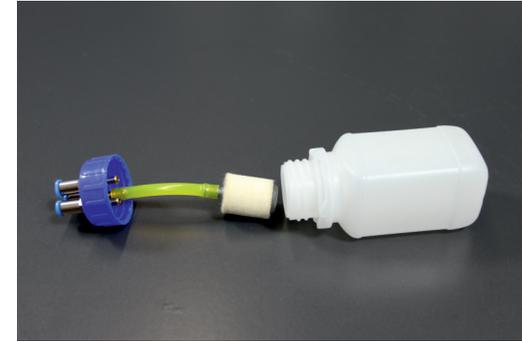
Führung für Heckanlenkung gemäß Bild positionieren und mit selbstschneidende Schraube 2,2x6 befestigen.



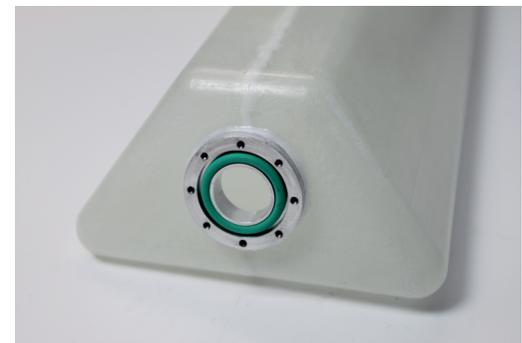
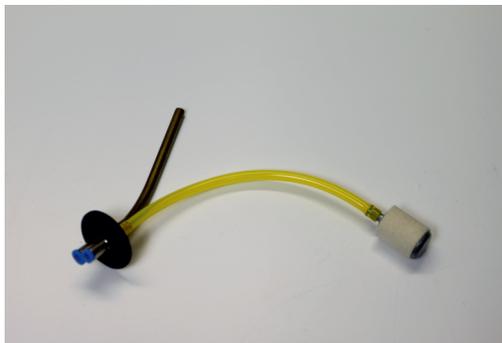
Kugellager gemäß Bild positionieren und mit einen Tropfen Sekundenkleber fixieren. **ACHTUNG!** Der Kleber darf nicht ins Lager geraten ! Gummilager anschließend über die Kugellager stülpen und Starrantrieb ins Heckrohr schieben.



5mm Löcher in Hopper-Tank Deckel bohren. Festo Schlauch Anschluss mit Dichtung am Deckel montieren.



6mm Schlauch an JetCat Filzpendel (im Lieferumfang von Turbine enthalten) und Deckel montieren.



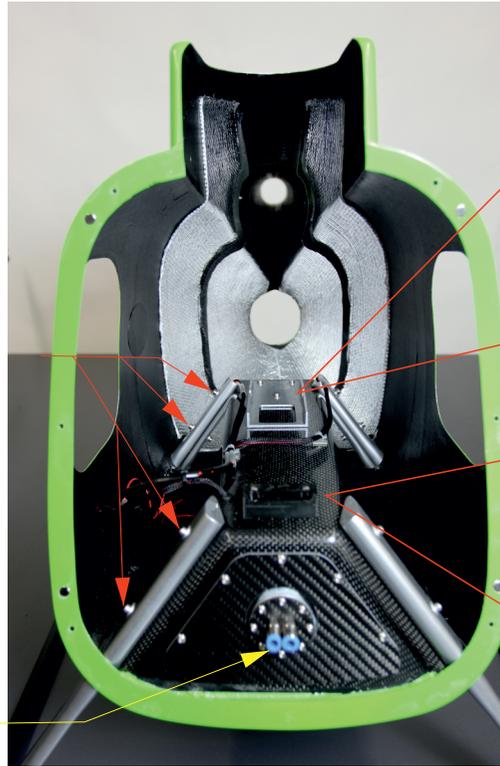
Festo Anschluss (mit Messingrohr) mit Dichtring sowie zweiten Festo Anschluss mit Dichtring, 6mm Schlauch und Filz-Pendel (Lieferumfang von Turbine) an Cfk-Deckel montieren. Achtung ! Ausfräsung am Cfk-Deckel zeigt zur Innenseite des Tank.

Viton O-Ring einsetzen.

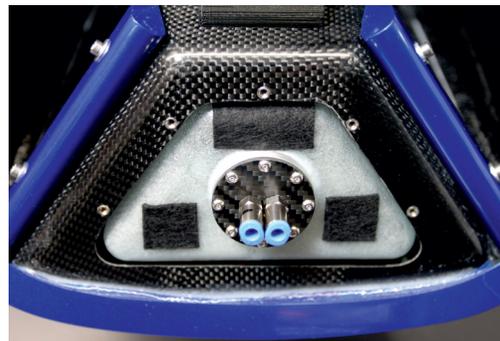
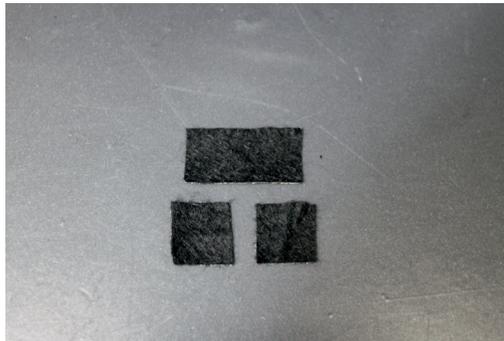
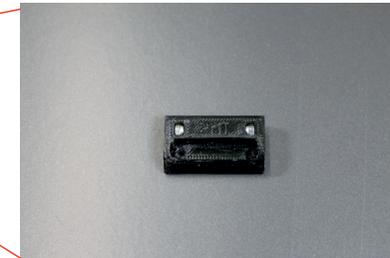
Kufenverkabelung gehört nicht zur Serienausstattung.

Kufen in den Rumpf schieben und mit 8x ISK Schraube 3x20 und 8x U-Scheibe 3,2x9 befestigen.

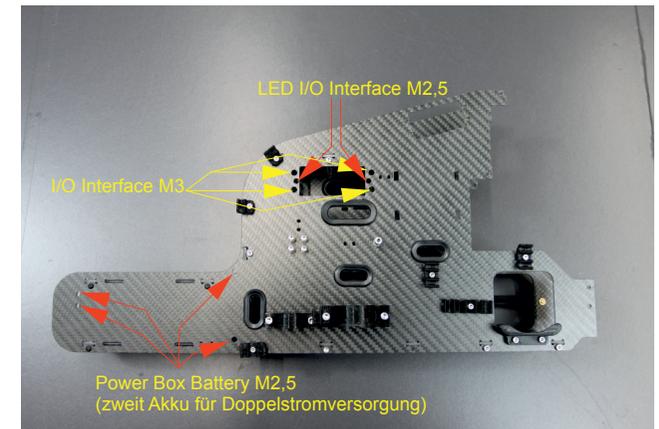
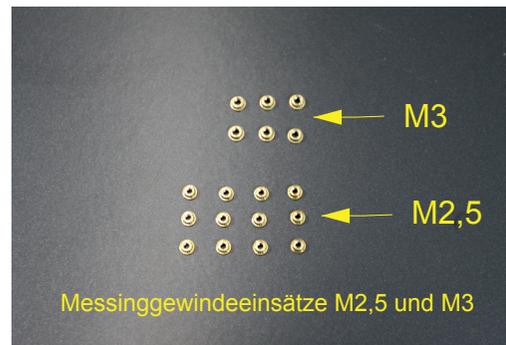
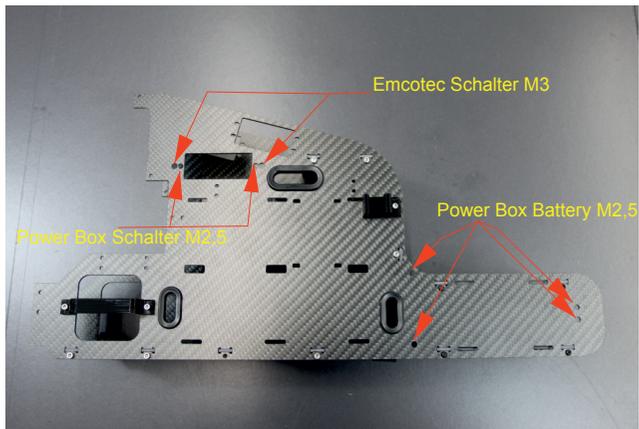
Der Tankanschluss mit dem Messingrohr ist die Belüftung und der Anschluss mit dem Filz-Pendel geht zum Hopper-Tank.



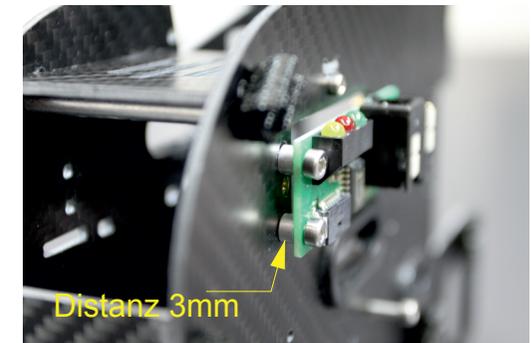
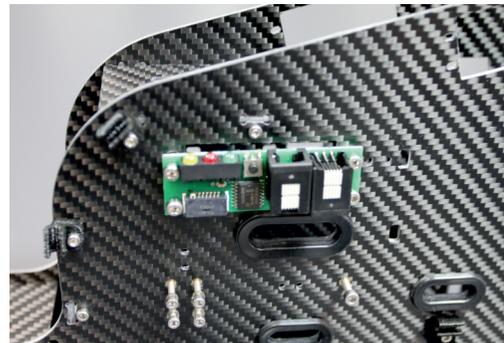
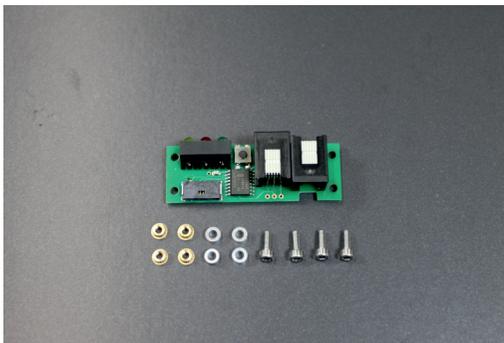
Mechanikwinkel hinten mit 3x ISK Schraube 3x8 und Mechanikbefestigung vorne mit 2x ISK Schraube 3x8



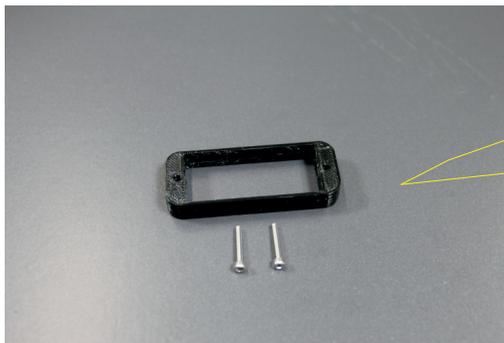
Filzstreifen auf Tank kleben und Tankblende mit 5x Linsenkopfschraube M3x8 befestigen.



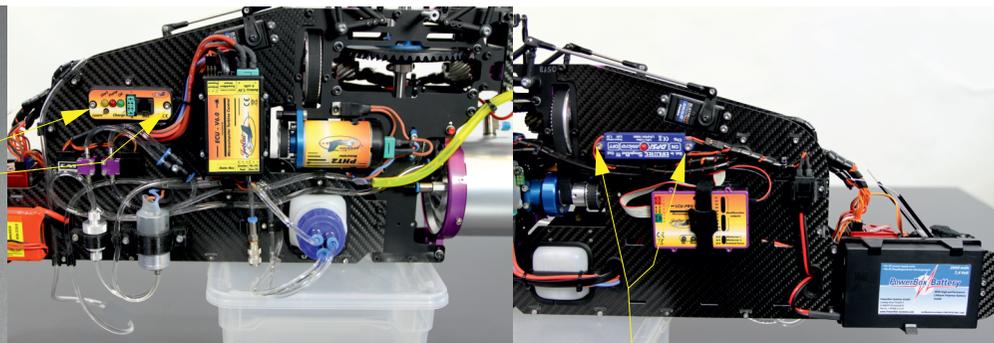
Es sind verschiedene Bohrungen für die Befestigung des Empfänger-Akku (Power Box), Empfänger Schalter (Emcotec oder Power Box) sowie LED I/O Interface oder IO Interface. Je nach Verwendung müssen die beigelegten Messinggewindeeinsätze noch eingepresst werden (von innen).



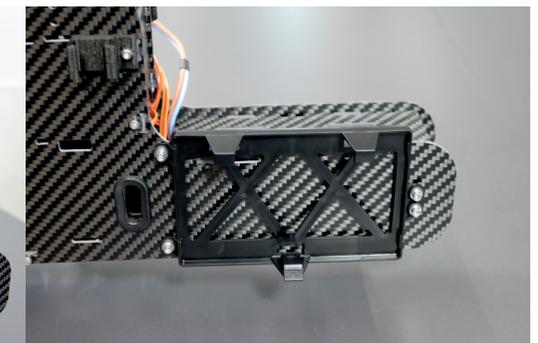
Je nach Verwendung kann das LED I/O Interface mit Distanzring und 2x ISK2,5x15 oder das Standard I/O Interface mit 4x Schraube ISK 3x8 und 4x Distanz 3mm befestigt werden.



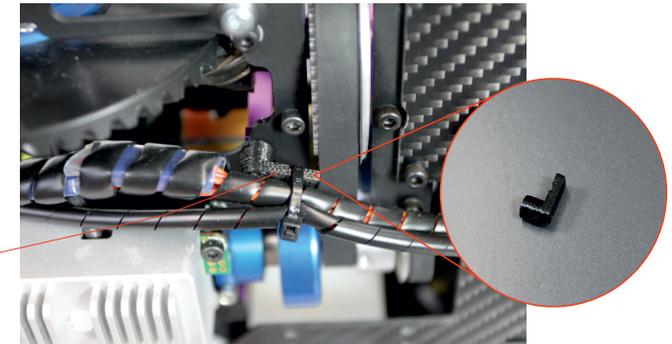
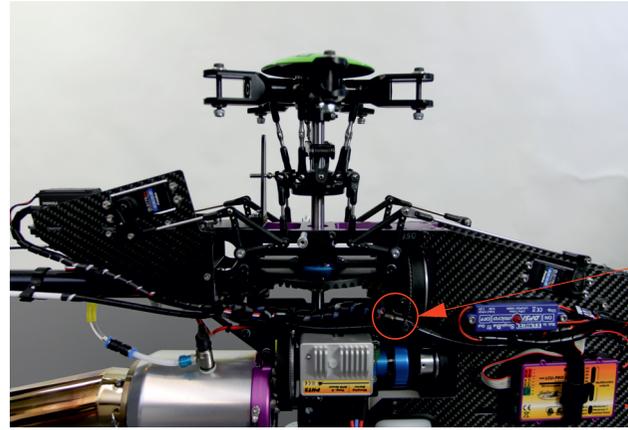
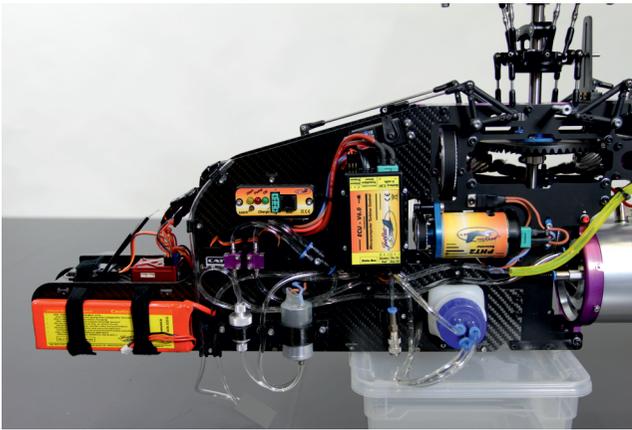
Distanzring und 2x ISK2,5x15 für LED I/O Interface.



Emcotec Schalter mit 2x Schraube ISK3x20 und 2x Distanz 12mm befestigen.

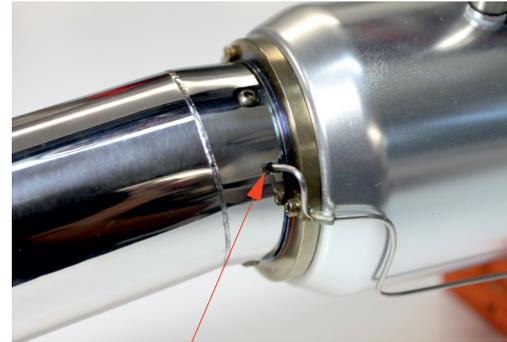
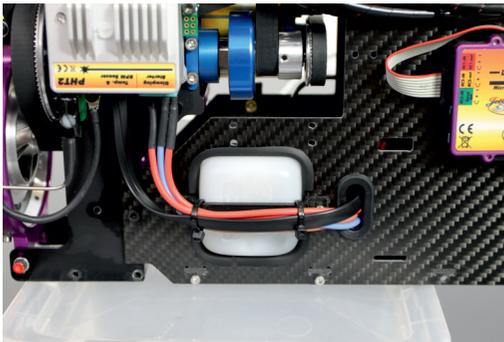


Power Box Batterie Halter mit 4x Schraube ISK2,5x8 4x U-Scheibe 2,5 befestigen.

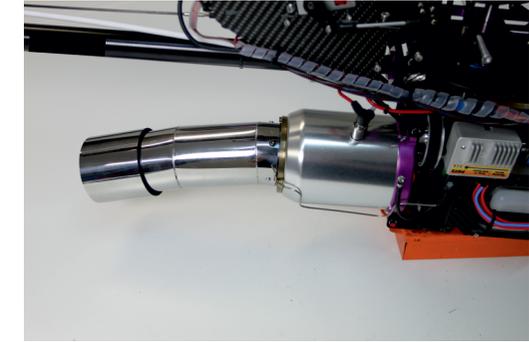


Magnetventile mit 4x Schraube ISK 2,5x14 und 4x Distanz 1mm befestigen. Hopper-Tank, Pumpe, Filter, Turbinen-Akku, ECU, Empfänger, Flybarless etc. sowie Verkabelung und Schlauchverlegung gemäß Bild durchführen. Darauf achten das kein Kabel oder Schlauch an den Carbon Teilen scheuern kann!

Kabel-Abstandshalter mit Schraube ISK 3x14 montieren.

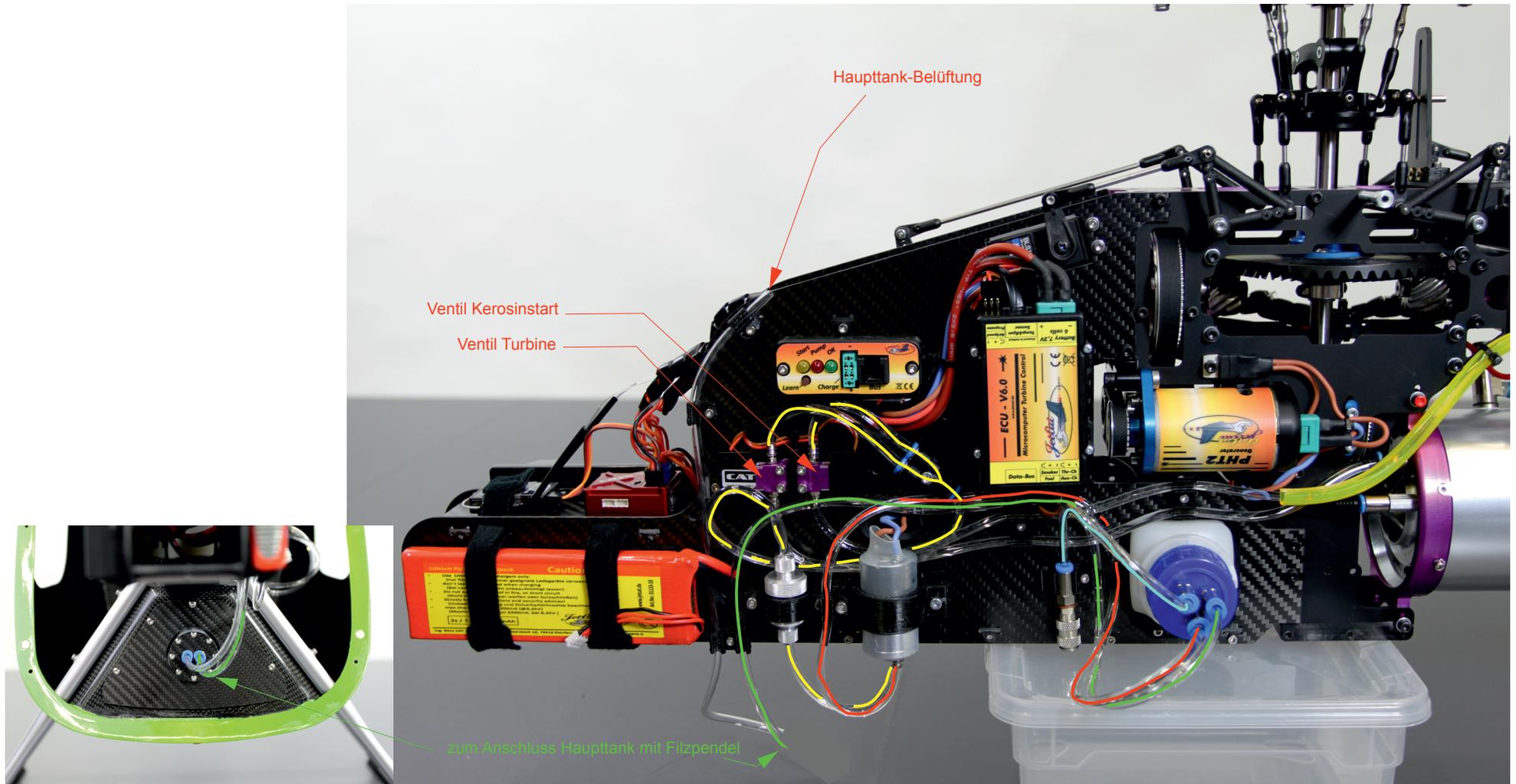


Aussparung für Temperaturfühler im Abgasrohr machen .



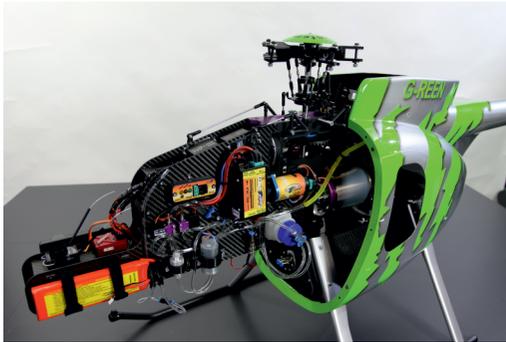
Abgasrohr mit 3x Blechtreibschaube im 120° Abstand befestigen. Löcher müssen noch gebohrt werden. Mechanik mit Abgasrohr vorher im Rumpf probestellen um den richtigen Winkel des Abgasrohres zum Rumpfauslass zu überprüfen !

Schlauchanschluss gemäß Bild und JetCat Anleitung vornehmen .



- Leitung Haupttank zum Hopper-Tank
- Leitung Hopper-Tank (Anschluss mit Filzpendel) zu Kraftstoffpumpe
- Leitung von Kraftstoffpumpe über Filter zu den Magnetventilen
- Leitung zum Betanken

Beim betanken den Heli etwas auf die rechte Seite kippen um dem Hopper-Tank zu entlüften, anschließend voll Tanken bis der Kraftstoff blasenfrei aus der Tank-Belüftung kommt. Dafür am besten den Schlauch aus den Halteklammern nehmen und den Kraftstoff wieder auffangen.



Komplette Mechanik vorsichtig in Rumpf schieben.



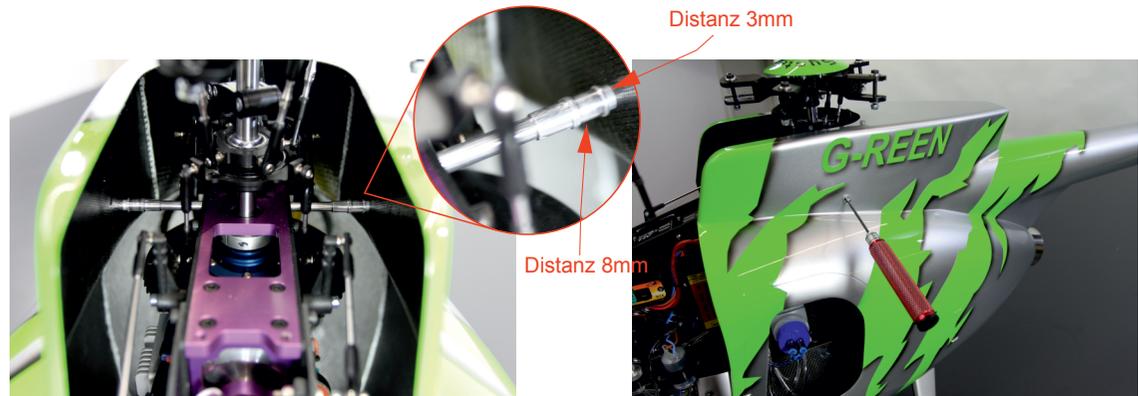
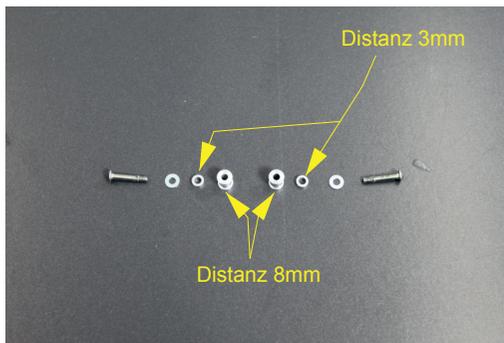
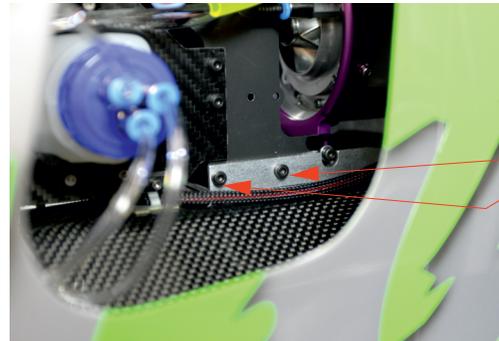
Schaumstoff-Spant von hinten in den Rumpf schieben. Schaumstoff-Spant später mit Epoxy-Kleber geben verschieben sichern.



Mechanik hinten mit originalen Schrauben befestigen.



Mechanik vorne mit 2x ISK Schraube M3x10 befestigen.



Mechanik oben mit 2x Linsenkopfschraube M3x12 , 2x U-Scheibe 3,2x7 , 2x Distanz 3mm und 2x Distanz 8mm befestigen.





Frontteil mit den unteren Stiften zuerst ansetzen und oben am Steg leicht nach unten drücken. Frontteil wird durch Magnete herangezogen.  
Um das Frontteil wieder abzunehmen zuerst oben und dann unten abziehen.

Die Anleitungen der jeweiligen Hersteller sind zu beachten.  
Ein ordnungsgemäßer bau- bzw. Umgang mit dem Produkt kann durch uns nicht kontrolliert werden.

GFK-Teile sind reine Handarbeit.  
Unregelmäßigkeiten in Form, Farbe,  
Oberflächenbeschaffenheit und  
handwerklicher Ausführung, sind  
unvermeidbar und geben keinen  
Grund zur Reklamation.

Glass-fiber parts are hand-made.  
Slight irregularities in form, colour  
or surface are inevitable and will  
not be considered as a basis for  
any warranty claims.



Heli-Center-Berlin  
Patrick Magnus  
Unter den Eichen 84a  
D-12205 Berlin (Germany)  
Tel: +49(0)30 832 27 657  
Fax: +49(0)30 832 71 30

e-Mail: PatrickMagnus@Heli-Center.Berlin.de  
Web : [www.Heli-Center-Berlin.de](http://www.Heli-Center-Berlin.de)  
 Facebook/HeliCenterBerlin